

**SERVIZIO TELEMATICO ENTRATEL DI PRESENTAZIONE DELLE DICHIARAZIONI
COMUNICAZIONE DI AVVENUTO RICEVIMENTO (art. 3, comma 10, D.P.R. 322/1998)**

MODELLO DI DICHIARAZIONE REDDITI 2023 PERSONE FISICHE Periodo di imposta 2022
PROTOCOLLO N. - 000001 DICHIARAZIONE presentata il 17/11/2023
LA DICHIARAZIONE E' STATA ACCOLTA

TIPO DI DICHIARAZIONE Quadro RW: NO Quadro VO: NO Quadro AC: NO ISA: NO
Dichiarazione correttiva nei termini : NO
Dichiarazione integrativa : NO
Dichiarazione integrativa art.2, co.8-ter, DPR 322/98: NO
Dichiarazione integrativa errori contabili: NO
Eventi eccezionali : NO

DATI DEL CONTRIBUENTE Cognome e nome : MANTELLA STEFANO
Codice fiscale :
Partita IVA : ---
Cessazione attivita': NO

**EREDE, CURATORE
FALLIMENTARE O
DELL'EREDITA', ETC.** Cognome e nome : ---
Codice fiscale : ---
Codice carica : --- Data carica : ---
Data inizio procedura : ---
Data fine procedura : ---
Procedura non ancora terminata: ---
Codice fiscale societa' o ente dichiarante : ---

**IMPEGNO ALLA PRESENTAZIONE
TELEMATICA** Codice fiscale dell'incaricato: GBRFBA71M18H501B
Soggetto che ha predisposto la dichiarazione: 1
Ricezione avviso telematico controllo automatizzato
dichiarazione: NO
Ricezione altre comunicazioni telematiche: NO
Data dell'impegno: 17/11/2023

VISTO DI CONFORMITA' Codice fiscale responsabile C.A.F.: ---
Codice fiscale C.A.F.: ---
Codice fiscale professionista : ---

CERTIFICAZIONE TRIBUTARIA Codice fiscale del professionista : ---
Codice fiscale o partita IVA del soggetto diverso dal
certificatore che ha predisposto la dichiarazione e
tenuto le scritture contabili : ---

FIRMA DELLA DICHIARAZIONE Quadri dichiarati: RB:1 RC:1 RN:1 RP:1 RV:1 RX:1 FA:1 LC:1
Invio avviso telematico controllo automatizzato
dichiarazione all'intermediario: NO
Invio altre comunicazioni telematiche all'intermediario: NO
Situazioni particolari: --
Presenza Visto Superbonus: NO

L'Agenzia delle Entrate provvedera' ad eseguire sul documento presentato i controlli previsti dalla
normativa vigente.
Comunicazione di avvenuto ricevimento prodotta il 17/11/2023



**SERVIZIO TELEMATICO ENTRATEL DI PRESENTAZIONE DELLE DICHIARAZIONI
COMUNICAZIONE DI AVVENUTO RICEVIMENTO (art. 3, comma 10, D.P.R. 322/1998)**

MODELLO DI DICHIARAZIONE REDDITI 2023 PERSONE FISICHE Periodo di imposta 2022
PROTOCOLLO N. - 000001 DICHIARAZIONE presentata il 17/11/2023

DATI DEL CONTRIBUENTE Cognome e nome : MANTELLA STEFANO
Codice fiscale :

RIEPILOGO DATI CONTABILI PRINCIPALI

Quadri compilati : RB RC RN RP RV RX FA LC

| | | |
|----------|---|------------|
| LM006001 | REDDITO O PERDITA REGIME DI VANTAGGIO | -- |
| LM011001 | IMPOSTA SOSTITUTIVA REGIME DI VANTAGGIO | -- |
| LM034003 | REDDITO REGIME FORFETARIO | -- |
| LM039001 | IMPOSTA SOSTITUTIVA REGIME FORFETARIO | -- |
| RN001005 | REDDITO COMPLESSIVO | 178.805,00 |
| RN026001 | IMPOSTA NETTA | 69.480,00 |
| RN043002 | TRATTAMENTO INTEGRATIVO RICONOSCIUTO IN DICHIARAZIONE | -- |
| RN043003 | RESTITUZIONE TRATTAMENTO INTEGRATIVO NON SPETTANTE | -- |
| RN045002 | IMPOSTA A DEBITO | 5.806,00 |
| RN046001 | IMPOSTA A CREDITO | -- |
| RV002002 | ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF DOVUTA | 5.714,00 |
| RV010002 | ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF DOVUTA | 1.609,00 |

Comunicazione di avvenuto ricevimento prodotta il 17/11/2023