

**Modulo autocertificazione per incarichi amministrativi di vertice e di incarichi
dirigenziali (dirigenti non generali)**

**DICHIARAZIONE DI INCARICHI O TITOLARITÀ DI CARICHE IN ENTI DI
DIRITTO PRIVATO REGOLATI O FINANZIATI DALLA PA O ALLO
SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ PROFESSIONALI**

(ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del D. Lgs. n. 33/2013)

Il sottoscritto ALBERTO CIOLEFI, nato/a _____ il _____ Codice Fiscale _____, in relazione all'incarico di DIRIGENTE NON GENERALE DELL'UFFICIO DI MONITORAGGIO – UNITA' DI MISSIONE PNRR presso il Ministero del Turismo, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere (articoli 75 e 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445)

DICHIARA

Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i.:

☐ di non rivestire altre cariche o svolgere incarichi presso altri enti pubblici o privati;

ovvero

☒ di rivestire le seguenti cariche o svolgere i seguenti incarichi presso altri enti pubblici o privati, con dettaglio di quelli i cui oneri sono a carico della finanza pubblica:

- 1) Ente/Società Università degli studi di Cagliari
Carica/Incarico Componente del Nucleo di Valutazione di Ateneo
Decorrenza 30/04/2025
Termine 29/04/2028
Compenso Lordo annuo € 4.000,00 (a carico della finanza pubblica: trattasi di Università Statale)

e

☒ di non svolgere attività professionale;

ovvero

☐ di svolgere la seguente attività professionale:

Il/la sottoscritto/a si impegna a:

- comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato che:

- Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 e del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 e s.m.i., i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa;
- Ai sensi dell'art. 14, co. 1 e ss., del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, i dati contenuti nella presente dichiarazione saranno pubblicati sul sito istituzionale del Ministero del Turismo, sezione "Amministrazione trasparente".

Roma, li 27/05/2025

Firma

ALBERTO
CIOLFI
27.05.2025
14:42:17
GMT+02:00

