

**DICHIARAZIONE SUGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA**

*(ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett.c), del D. Lgs. n. 33/2013)*

Il sottoscritto ALBERTO CIOLFI, nato/a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_, Codice Fiscale \_\_\_\_\_, in relazione all'incarico di DIRIGENTE NON GENERALE DELL'UFFICIO DI MONITORAGGIO – UNITA' DI MISSIONE PNRR presso il Ministero del Turismo, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere (articoli 75 e 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445)

**DICHIARA**

Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, di aver percepito per l'anno 2023 i seguenti *compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: 85.626,82 €*

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato che:

- Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 e del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 e s.m.i., i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa;
- Ai sensi dell'art. 14, lett.f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, verrà data evidenza del diniego della pubblicazione sul sito istituzionale del Ministero del Turismo, sezione "Amministrazione trasparente".

Roma, li 30/05/2025

Firma

ALBERTO  
CIOLFI  
30.05.2025  
12:15:24  
GMT+02:00

